770 LANKOREP
FIN RAPIDE





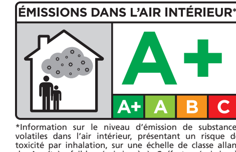
LES «PLUS» PRODUIT

- Fin et rapide
- Épaisseur 2 à 70 mm par passe
- Recouvrable par peinture sous 24 h
- Résistances initiales et finales élevées
- Excellente tenue à l'eau de mer
- Retarde considérablement la pénétration de la carbonatation
- Marque NF "Produits de réparation" NF030
- Conforme au marquage CE selon EN 1504-3









▼ MORTIER DE RÉPARATION FIN ET RAPIDE FIBRÉ À RETRAIT COMPENSÉ
Épaisseur 2 à 70 mm par passe

PROPRIÉTÉS

770 LANKOREP FIN RAPIDE est un mortier monocomposant fin dont la prise est rapide. Ce mortier à retrait compensé est constitué de sables, de ciments spéciaux, de fibres et d'additifs propres à lui conférer ses qualités. Sa porosité très fermée retarde considérablement la progression de la carbonatation.

DOMAINES D'APPLICATION

- Réparation des surfaces de béton, épaufrures, nids d'abeille, nez de marches, pièces préfabriquées.
- Restructuration des bétons : balcons, terrasses, dallages, formes de pentes, chapes minces.
- Renforcement de structures affaiblies telles que balcons, acrotères, corniches.
- Réparation en piscines et bassins privatifs.
- Traitement des fissures passives.
- Traitement des gorges et des cueillies en travaux d'imperméabilisation.

CARACTÉRISTIQUES

- **Constituants actifs à base de liants hydrauliques, de fibres synthétiques, sans chlore**
- **Poudre grise prête à mouiller**
- **Granulométrie** : 0 - 0,8 mm
- **Densité produit durci** : 2,1 ± 0,1
- **Affaissement au 1/2 cône d'ABRAMS** : 2,5 cm
- **pH mortier** : 12,5
- **D.P.U.** : 35 min environ à 20°C
- **D.P.U.** : 10 min environ à 30°C
- **Adhérence par essais d'arrachement selon NF EN1542** : ≥ 1,5 MPa

Temps de prise (1)

Température	+20°C
Début de prise	1 h
Fin de prise	1 h 30

Résistances mécaniques (MPa) (2)

Échéances	1 jour	28 jours
Flexion	3	10
Compression	15	50

MODE D'EMPLOI

Préparation du support

- Débarrasser le support de toutes traces de pollution végétale ou minérale de type graisse, huile, laitance…
- Éliminer le béton détérioré au moyen d'outils adaptés à l'ouvrage pour obtenir une surface saine et rugueuse.
- Dégager à l'arrière et sur les côtés les armatures apparentes et corrodées pour permettre la mise en place du mortier et bien enrober ainsi les aciers. Le pourtour de la surface à réparer doit comporter des arêtes franches.
- Brosser, gratter ou même sabler les aciers corrodés pour éliminer la rouille non adhérente.
- Dépoussiérer l'ensemble des surfaces à réparer.
- Saturer d'eau le support par un arrosage abondant avant l'application du mortier (supports humides mais non ruisselants).

Passiver les aciers

- Ponctuellement par application :
  - d'une barbotine constituée de **770 LANKOREP FIN RAPIDE** gâché avec la résine **751 LANKOLATEX** pure,
  - d'une peinture passivante **760 LANKOPASSIV**.
- Globalement par pulvérisation d'un inhibiteur de corrosion :
  - **761 LANKOSTEEL**

Préparation du mortier

- Le mortier s'obtient en gâchant **770 LANKOREP FIN RAPIDE** avec de l'eau propre.
- Le mélange se fait manuellement à la truelle dans une auge ou mécaniquement dans une bétonnière, ou au malaxeur électrique.
- Le malaxage doit être maintenu pendant un temps minimum de 3 min jusqu'à obtenir un mélange homogène.
- Rajout d'eau interdit en cours d'application.

Application du mortier

- Appliquer une première passe de **770 LANKOREP FIN RAPIDE** à la truelle en la serrant fortement pour réaliser l'accrochage puis monter en épaisseur jusqu'à 70 mm maximum en une passe.

Dosage / Rendement

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	3,5 litres
Volume en place	environ 13 litres

(1) Valeurs moyennes de laboratoire données à titre indicatif. (2) Essai réalisé selon norme EN12190. Valeurs de laboratoire données à titre indicatif.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique 2015 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur *www.parexlanko.com*.

ParexGroup S.A. / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55 - Renseignements techniques : 0 826 08 68 78



PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Température limite d'utilisation : +5°C à +35°C. Pour les applications lors de température supérieure à 20°C, stocker préalablement les sacs à l'abri de la chaleur et du soleil, utiliser de l'eau fraîche. Eviter l'application en plein soleil, en plein vent.
- Ne pas appliquer sur support gelé ou en cours de dégel.
- Support sain, cohésif, résistant, débarrassé de toutes les parties non adhérentes.
- Les fissures actives feront l'objet d'une étude particulière par la maîtrise d'oeuvre.
- Après finition, protéger le mortier de la dessiccation par application du **742 LANKOCURING** par humidification de la surface en prenant soin de ne pas délaver.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.



09

770 LANKOREP FIN RAPIDE - Déclaration des Performances n° 520938

PAREXGROUP S.A. 19, place de la Résistance - 92446 Issy-les-Moulineaux cedex
0 826 08 68 78* *0,15 €TTC/min

EN 1504-3 : 2005
Mortier PCC de réparation structurale des structures en béton - Application manuelle du mortier (3.1) – Projection mécanique de mortier (3.3) - Préservation ou restauration de la passivité par augmentation de la couche (7.1) - Préservation ou restauration de la passivité par remplacement du béton pollué ou carbonaté (7.2)
Dans les bâtiments et les ouvrages de génie civil

Résistance en compression :	Classe R3
Teneur en ions chlorure :	≤ 0,05%
Adhérence :	≥ 1,5 MPa
Résistance à la carbonatation :	Satisfaisant
Module d'élasticité :	26,4 GPa
Compatibilité thermique Partie 1 :	≥ 1,5 MPa
Compatibilité thermique Partie 2 :	≥ 1,5 MPa
Compatibilité thermique Partie 4 :	≥ 1,5 MPa
Absorption capillaire :	≤ 0,5 kg/(m².h^{0,5})
Substances dangereuses :	Conforme à 5.4
Réaction au feu :	Euroclasse F

CONSOMMATION

- 2 kg/m²/mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg longue conservation.

CONSERVATION

12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

GARANTIE

- R.P. fabricant.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Produit de «Réparation» selon référentiel NF030
  AFNOR CERTIFICATION
  11, av. Francis de Pressensé
  93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
  www.marque-nf.com
- Déclaration des Performances CE.

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

Documentation Technique 2015 - La présente fiche technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur *www.parexlanko.com.*

ParexGroup S.A. / Département Mortiers Spéciaux - 19 place de la Résistance - 92446 Issy les Moulineaux Cedex
Tél. (33) 01 41 17 45 45 - Fax (33) 01 41 17 19 55 - Renseignements techniques : 0 826 08 68 78

